

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0026/15-0013

Velja od / Valid as of: 27. marec 2024

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 3. februar 2023

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI Annex to Accreditation Certificate

LP-107

*Prejeto
5.4.2024*

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

SIJ RAVNE SYSTEMS d.o.o.
Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- neporušno preskušanje (preskušanje s penetranti, preiskave z magnetnimi delci, radiografija, ultrazvok) / non-destructive testing (penetrant testing, magnetic-particle testing, radiography, ultrasound)
- elektrotehnika, elektronika / electrotechnics, electronics
- neionizirajoča sevanja / non-ionizing radiation

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:



- industrijski materiali in proizvodi (kovine) / *industrial materials and products (metals)*
- električni proizvodi in oprema (elektronske naprave) / *electrical products and equipment (electronic device)*

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Laboratorij za neporušne preiskave, Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem

Tabela / Table 1

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or on the field Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preskušanje s penetranti) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (penetrant testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
1.	SIST EN 10228-2:2016	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino Detection and evaluation of flaws opened to the surface	Preskušanje s penetranti Penetrant testing		jekleni odkovki steel forgings
2.	SIST EN 1371-1:2012	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino Detection and evaluation of flaws opened to the surface	Preskušanje s penetranti Penetrant testing		litine castings

Tabela / Table 2

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or on the field Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic particle testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
3.	SIST EN 10228-1:2016	Prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti Detection and evaluation of surface flaws	Preskušanje z magnetnimi delci Magnetic particle testing		jekleni odkovki steel forgings
4.	SIST EN 1369:2013	Prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti Detection and evaluation of surface flaws	Preskušanje z magnetnimi delci Magnetic particle testing		litine castings
5.	SIST EN ISO 17638:2017 in/and SIST EN ISO 23278:2015	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	Preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		zvarni spoji na feromagnetnih kovinah welded joints ferromagnetic metals



Tabela / Table 3

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or on the field Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
6.	SIST EN 15305:2009 AC:2009	Zaoastala napetost v materialu Residual stress in the material	Metoda z uklonom rentgenskih žarkov X-ray Diffraction		jekleni izdelki in polizdelki steel products and semi-finished products
7.	ASTM E975 - 22	Zaoastali avstenit v materialu Residual austenite in the material	Metoda z uklonom rentgenskih žarkov X-ray Diffraction		jekleni izdelki in polizdelki steel products and semi-finished products

Tabela / Table 4

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
8.	SIST EN 12681-1:2018	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 150 mm Detection and evaluation of subsurface flaws up to 150 mm	Radiografsko preskušanje Radiographic testing		litine castings



Tabela / Table 5

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or on the field Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (ultrazvok) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (ultrasound) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Oprelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
9.	SIST EN 10308:2002	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 400 mm Detection and evaluation of subsurface up to 400 mm flaws	Ultrazvočno preskušanje Ultrasonic testing		jeklene palice steel bars
10.	SIST EN 10228-3:2016	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca Detection and evaluation of subsurface flaws	Ultrazvočno preskušanje Ultrasonic testing		feritni in martenzitni jekleni odkovki ferritic and martensitic steel forgings
11.	SIST EN 10160:2001	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca od 6 do 200 mm (preskušanje na dvoplastnost) Detection and evaluation of subsurface from 6 up to 200 mm flaws (testing of lamination)	Ultrazvočno preskušanje (tehnika impulz-odmev) Ultrasonic testing (reflection method)		ploščati jekleni izdelki steel flat products
12.	SIST EN 12680-1:2003	Prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca Detection and evaluation of subsurface flaws	Ultrazvočno preskušanje Ultrasonic testing		jeklene litine steel castings
13.	SIST EN ISO 17640:2019 in/and SIST EN ISO 11666:2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enake ali večje od 8 mm do 100 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 8mm up to 100mm	Ultrazvočno preskušanje Ultrasonic testing		zvarni spoji na kovinah welded joints on metals

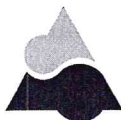


Tabela / Table 6

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: elektrotehnika, elektronika / Testing fields with reference to the type of test: electrotechnics, electronics Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: električni proizvodi in oprema (elektronske naprave) / Testing fields with reference to the type of test item: electrical products and equipment (electronic device)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i>	Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i>	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i>	Območje preskušanja <i>Range of testing</i>	Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i>
14.	QNPL103 ver. 2.0 interna metoda <i>internal method</i> v povezavi s <i>in connection with</i> SIST EN ISO 9934-3:2015	Jakostmagnetnega polja <i>Magnetic field strength</i>	Merjenje jakosti magnetnega polja med poloma elektromagneta s pomočjo referenčnega merilnika magnetnega polja in dvizni test <i>Magnetic field strength measurement between the poles of the electromagnet using a reference magnetic field meter and a lifting test</i>	$(1 \leq H_t < 120) \text{ A/cm}$ H_t = izmerjena jakost magnetnega polja <i>measured magnetic field strength</i>	ročni - AC elektromagneti - jarmi AC- <i>electromagnetic hand-held yokes</i>
15.	QNPL105 ver. 1.0 interna metoda <i>internal method</i> ki temelji na <i>which is based on</i> ASTM E317 - 21	Linearnost vertikalne in horizontalne skale, resolucija sistema, občutljivost sistema, natančnost ojačanja sistema <i>Vertical and horizontal scale linearity, system resolution, system sensitivity, system gain accuracy</i>	Določevanje lastnosti ultrazvočnega sistema s pomočjo referenčnih blokov <i>Determining the properties of an ultrasonic system using reference blocks</i>		Ultrazvočni sistemi – aparat s sondo <i>Ultrasonic systems – instrument with probe</i>

Tabela / Table 7

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neionizirajoča sevanja / Testing fields with reference to the type of test: non-ionizing radiation Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: električni proizvodi in oprema (elektronske naprave) / Testing fields with reference to the type of test item: electrical products and equipment (electronic device)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i>	Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i>	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i>	Območje preskušanja <i>Range of testing</i>	Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i>
16.	QNPL104 ver. 3.0 interna metoda <i>internal method</i>	Obsevanost UV-A svetlobe <i>Irradiation of UV-A light</i>	Meritev vrednosti obsevanosti UV-A svetlobe, na razdalji od preskušane vira s pomočjo referenčnega merilnika obsevanosti <i>Measuring of irradiation value of UV-A light at a distance from source using a reference irradiation meter</i>	$(0,5 \text{ do/to } 5) \text{ mW/cm}^2$	UV-A svetlobni viri – luči <i>UV-A sources - lamps</i>



Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "**Območje preskušanja**" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma drugih javno dostopnih dokumentov, ki opisujejo metodo.
*In all columns of the scope of accreditation where the cells under "**Range of testing**" are empty, the provisions of the relevant standards or other publicly available documents describing testing methods should apply.*

Datum / Date: 27. 3. 2024



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

Direktor / Director

Dr. Boštjan Godec

